



REPUBBLICA ITALIANA
CORTE DEI CONTI
SEZIONE REGIONALE DI CONTROLLO PER LA CAMPANIA

composta dai Magistrati

Massimo Gagliardi	Presidente Relatore
Alfredo Grasselli	Presidente Aggiunto
Emanuele Scatola	Primo Referendario
Ilaria Cirillo	Primo Referendario
Domenico Cerqua	Primo Referendario
Stefania Calcarì	Primo Referendario
Tommaso Martino	Primo Referendario
Giovanna Olivadese	Primo Referendario
Alessandro De Santis	Referendario
Ilvio Pannullo	Referendario
Marco Nappi Quintiliano	Referendario
Concetta Ilaria Ammendola	Referendario

Nella camera di consiglio del 20 maggio 2026,

Visto l'art. 100, comma 2, della Costituzione;

Vista la legge costituzionale 18 ottobre 2001, n. 3;

Visto il r.d. 12 luglio 1934, n. 1214, recante l'approvazione del testo unico delle leggi sulla Corte dei conti;

Vista la legge 14 gennaio 1994, n. 20, recante disposizioni in materia di giurisdizione e controllo della Corte dei conti;

Vista la legge 5 giugno 2003, n. 131;

Visto il regolamento per l'organizzazione delle funzioni di controllo della Corte dei conti, approvato dalle Sezioni riunite con la deliberazione n.14 del 16 giugno 2000 e successive modificazioni;

Visto il decreto legge 10 ottobre 2012 n. 174 convertito con modificazioni dalla legge 7 dicembre 2012 n. 213;

Visto il decreto legislativo 18 agosto 2000 n. 267, recante il testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali e successive modificazioni;

Visto, in particolare, l'art. 148 del citato D. Lgs. n. 267/2000 e successive modificazioni;

Vista la Deliberazione n. 68/2026/INPR, con la quale la Sezione regionale di controllo per la Campania ha approvato il programma di controllo per l'anno 2026;

Vista la Deliberazione n. 5/SEZAUT/2026/INPR con la quale la Sezione delle Autonomie della Corte dei Conti ha approvato le *"Linee guida"*, con l'annesso *"Questionario"* per la relazione del collegio dei revisori dei conti sul rendiconto delle Regioni e delle Province Autonome per l'esercizio 2025 (art. 1, commi 166 e seguenti, Legge 23 dicembre 2005, n. 266, richiamato dall'art. 1, commi 3 e 4, del D.L. 10 ottobre 2012, n. 174, convertito, con modificazioni, dalla Legge 7 dicembre 2012, n. 213);

Richiamata la facoltà della Sezione regionale di effettuare le opportune integrazioni e approfondimenti istruttori ove ritenuti necessari, rispetto al quadro di notizie fornito a mezzo delle relazioni/questionario in oggetto;

Viste le modalità organizzative di trasmissione delle relazioni/questionari contenute nella citata deliberazione della Sezione delle Autonomie, anche attesa l'importanza della corretta alimentazione dei flussi informativi delle banche dati pubbliche ai fini del monitoraggio e del coordinamento della finanza pubblica;

Vista la nota con la quale la Sezione delle autonomie ha comunicato, attraverso specifico avviso sul portale FiTNet/Con.Te., l'avvenuta messa in esercizio del questionario in oggetto;

Vista l'ordinanza presidenziale n. 90/2026 con cui la Sezione è stata convocata per l'odierna camera di consiglio;

Udito il relatore, Presidente Massimo Gagliardi

DELIBERA

1. La Deliberazione n. 5/SEZAUT/2026/INPR, approvata dalla Sezione delle Autonomie nell'adunanza del 5 febbraio 2026 (rendiconto Regione 2025), è integralmente recepita nel testo allegato, comprensivo delle Linee guida e del relativo questionario.
2. Il Collegio dei revisori della Regione Campania dovrà acquisire, compilare e trasmettere la relazione/questionario sul rendiconto 2025, redatta sulla base delle indicazioni contenute nelle linee guida sopra recepite, entro il 30 settembre 2026.
3. La relazione-questionario dovrà essere compilata esclusivamente *on line* utilizzando l'apposita piattaforma dedicata ai questionari di finanza territoriale "*Questionari Finanza Territoriale*" secondo le indicazioni fornite nella predetta deliberazione.

DISPONE

che, a cura del Servizio di supporto della Sezione, la presente deliberazione - comprensiva delle Linee guida e del relativo questionario per il rendiconto 2025, con annessa sezione PNRR e nota metodologica - sia comunicata:

- al Presidente del Collegio dei revisori della Regione Campania;
- per quanto di interesse, al Presidente della Giunta regionale, al competente Assessore e al Direttore Generale del bilancio-finanziamento del SSR - informatizzazione dei processi contabili e gestionali in ambito sanitario della Giunta regionale della Campania.

Così deliberato nella Camera di consiglio del 20 maggio 2026.

Il Presidente Relatore

Massimo Gagliardi

Depositato in Segreteria in data

22 maggio 2026

Il Direttore della Segreteria

Dott. Giuseppe Imposimato